

## Naše politika SMBOZP a OŽP

1. **Trvalý rozvoj**  
Péče o zdraví a bezpečí lidí, šetrné zacházení se zdroji a čistota životního prostředí patří mezi základní principy naší obchodní politiky.
2. **Zodpovědnost**  
Úkolem všech spolupracovníků je napomáhat v oblasti předcházení ohrožení lidí a životního prostředí, stejně jako přísně dodržovat zákony a předpisy o bezpečnosti práce, zdraví a ochraně životního prostředí.
3. **Výrobky**  
Naše výrobky vyvíjíme a vyrábíme podle zásady: „Bezpečně – ekologicky – úsporně.“
4. **Procesy**  
Naše procesy tvoříme s ohledem na hospodárnost, upřednostňujeme zdraví lidí a jejich bezpečí a minimální negativní vlivy na životní prostředí.
5. **Neustálé zlepšování**  
Zajišťujeme a měříme vliv naší firmy na životní prostředí. Tím rozpoznáme slabá místa a možnosti zlepšování a tvoříme efektivní program pro bezpečnost práce, ochranu zdraví a životního prostředí.

## Jak to děláme ?

- Nezávislý auditor u nás pravidelně kontroluje systémy řízení
- Vedení firmy vyhlásilo politiku BOZP a OŽP
- Určili jsme riziková místa pro životní prostředí
- Stanovili jsme cíle BOZP a OŽP
- Vypracovali jsme pravidla pro řízení BOZP a OŽP
- Zavedli jsme systém dokumentace
- Systém je zlepšován a udržován (interní a externí audity)

## SMBOZP a EMS v RBCB

**Systém managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (OŽP)**

Systém environmentálního managementu =  
**Systém ochrany a řízení životního prostředí**

**Loga SMBOZP a OŽP**



## Proč to děláme ?

- Je to závazek k přírodě
- Je to závazek ke společnosti
- Je to závazek k zákazníkovi

**Jiná cesta dnes nevede !**

## Co musí znát každý náš pracovník ?

- Naši politiku SMBOZP a OŽP
- Cíle SMBOZP a OŽP svého oddělení
- Riziková místa naší firmy
- Jak to děláme ?
- Proč to děláme ?
- Možnosti ovlivnění životního prostředí svou prací a činností (každý přemýšlí a jedná sám)

**Každý pracovník RBCB je dnes zodpovědný za bezpečnost práce a životní prostředí!**

## Jaké jsou naše cíle pro SMBOZP a OŽP

**2018 v RBCB ?**

**Cíl** **Odpovědnost**

Projekt CO<sub>2</sub>: max. tvorba emisí CO<sub>2</sub> 18 147 t na RBCB.  
RBCB/AL

Snížení množství odpadu vytvořeného přímou produkcí ve výrobních odděleních MSA, MSD, MSF v kg vtaženého na PHEK o 2 % proti roku 2017.

MSA, MSF, MSD

Zavedení EHS standardů pro všechny provozovny RBCB.

HSE

Snížení počtu pracovních úrazů na koeficient 1,9 (počet pracovních úrazů na 1Mio odpracovaných hodin).

RBCB/AL

Certifikace RBCB podle ISO 14001:2015.

HSE

Kampaň „Třídění odpadů.“

HSE

## Jaká jsou riziková místa naší firmy ?

- Benzinové hospodářství pro výrobu EKP
- Centrum dlouhodobých zkoušek Bj 055, Bj 055a
- Sklad odpadů, sklad olejů a hořavin
- Zásobník a odpařovací stanice pro kapalný dusík
- Směšovací stanice formovacího plynu