

Naše politika SMBOZP a OŽP

1. Trvalý rozvoj

Péče o zdraví a bezpečí lidí, šetrné zacházení se zdroji a čistota životního prostředí patří mezi základní principy naší obchodní politiky.

2. Zodpovědnost

Úkolem všech spolupracovníků je napomáhat v oblasti předcházení ohrožení lidí a životního prostředí, stejně jako přísně dodržovat zákony a předpisy o bezpečnosti práce, zdraví a ochraně životního prostředí.

3. Výrobky

Naše výrobky vyvíjíme a vyrábíme podle zásady: „Bezpečně – ekologicky – úspěšně.“

4. Procesy

Naše procesy tvoříme s ohledem na hospodárnost, upřednostňujeme zdraví lidí a jejich bezpečí a minimální negativní vlivy na životní prostředí.

5. Neustálé zlepšování

Zajišťujeme a měříme vliv naší firmy na životní prostředí. Tím rozpoznáme slabá místa a možnosti zlepšování a tvoříme efektivní program pro bezpečnost práce, ochranu zdraví a životního prostředí.

SMBOZP a EMS v RBCB

Systém managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (OŽP)

Systém environmentálního managementu =

Systém ochrany a řízení životního prostředí

Loga SMBOZP a OŽP



Proč to děláme ?

- Je to závazek k přírodě
- Je to závazek ke společnosti
- Je to závazek k zákazníkovi

Jiná cesta dnes nevede !

Jak to děláme ?

- Nezávislý auditor u nás pravidelně kontroluje systémy řízení
- Vedení firmy vyhlásilo politiku BOZP a OŽP
- Určili jsme riziková místa pro životní prostředí
- Stanovili jsme cíle BOZP a OŽP
- Vypracovali jsme pravidla pro řízení BOZP a OŽP
- Zavedli jsme systém dokumentace
- Systém je zlepšován a udržován (interní a externí audity)

Co musí znát každý náš pracovník ?

- Naši politiku SMBOZP a OŽP
- Cíle SMBOZP a OŽP svého oddělení
- Riziková místa naší firmy
- Jak to děláme ?
- Proč to děláme ?
- Možnosti ovlivnění životního prostředí svou prací a činností (každý přemýšlí a jedná sám)

Každý pracovník RBCB je dnes zodpovědný za bezpečnost práce a životní prostředí!

Zpracoval RBCB/HSE 02/2017

Jaké jsou naše cíle pro SMBOZP a OŽP 2017 v RBCB ?

Cíl Odpovědnost

Projekt CO2: max. tvorba emisí CO2 16 570 t na RBCB/AL

Snížení množství odpadu vytvořeného přímou produkcí ve výrobních odděleních MSA, MSD, MSF v kg vtaženého na PHEK o 1 % proti roku 2016.

MSA, MSF. MSD

Redukce nerecyklovatelného odpadu přeskládněním výroby z-SSI USA do SSI CZ o 40 t.

LOG, CP/ABW61

Zavedení EHS standardů pro všechny provozovny RBCB.

HSE

Snížení počtu pracovních úrazů na koeficient 2,7 (počet pracovních úrazů na 1Mio odpracovaných hodin).

RBCB/AL

Certifikace RBCB podle ČSN OHSAS 18001.

HSE

Opětne získání osvědčení „Bezpečný podnik“.

HSE

Efektivní zavedení pravidel pro práci externích firem.

RBCB/AL

Jaká jsou riziková místa naší firmy ?

- Benzinové hospodářství pro výrobu EKP
- Centrum dlouhodobých zkoušek Bj 055a, Bj 055a
- Sklad odpadů, sklad olejů a hořavin
- Zásobník a odpařovací stanice pro kapalný dusík
- Směšovací stanice formovacího plynu
- Zkušebna lambda sond